Industry

Sikaflex®-298

Colle souple spatulable pour la marine

Propriétés

Base chimique	Polyuréthanne monocomposant
Couleur (CQP[1] 001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1,2 kg/l environ
Propriétés rhéologiques	Légèrement thixotrope, spatulable
Température d'application	+10°C à +35°C
Temps de formation de peau[2] (CQP 019-1)	100 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	6% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	30 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	1,2 N/mm^2 environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	600 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	4 N/mm environ
Température de service (CQP 513-1) permanent	-40°C à +90°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1) *Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage*	12 mois

1) CSQP = Corporate Quality Procédure 2) à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-298 est une colle polyuréthanne spatulable qui, sous l'action de l'humidité atmosphérique, se transforme en un élastomère de dureté Shore A voisine de 40 à 20°C.
Le Sikaflex®-298 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

Avantages

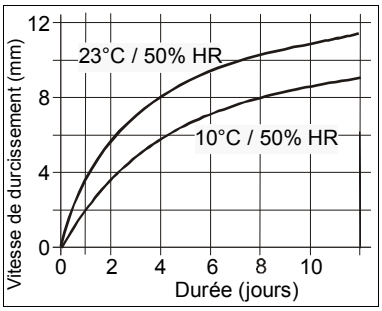
- Monocomposant
- Souple
- Amortit le bruit les vibrations
- Temps ouvert long

Domaines d'application

Le Sikaflex®-298 est particulièrement adapté pour le collage pleine surface de revêtements de ponts en résines synthétiques (excepté le polyéthylène et le polypropylène) ainsi que pour le collage et l'étanchéité de planches en teck sur les ponts.
Il ne doit pas être utilisé pour réaliser des joints de calfatage de pont.
Le Sikaflex®-298 est recommandé sur de nombreux supports , tels que : GRP, contre-plaqué marine (WBP), acier et aluminium recouverts d'un apprêt anti-corrosion (à base d'époxy ou de polyuréthanne et polyuréthanne-acrylique) et acier inoxydable.

Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-298 polymérise sous l'action de l'humidité contenue dans l'air et / ou les supports poreux. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).



Résistance chimique

Le Sikaflex®-298 résiste bien à l'action prolongée de l'eau, eau de mer, des acides et bases faibles dilués.
Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, et graisses animales.
Le Sikaflex®-298 ne résiste pas à l'action des acides et bases organiques ainsi qu'aux diluants pour peinture.
Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-298 doit être déposé sur des surfaces sèches exemptes de graisse et dépoussiérées.
Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».
Nous contacter pour toute application spécifique.

Application

Le Sikaflex®-298 doit être appliqué à une température comprise entre + 10°C et + 35°C.
Température optimum d'application : +15°C à +25°C.
Le produit est étalé à l'aide d'une spatule crantée (4 mm environ). Le pouvoir couvrant est de 1 200 ml par m² environ. Si les supports à assembler sont imperméables à l'humidité ou si une polymérisation plus rapide est requise, une vaporisation préalable d'eau (brouillard) pourra être réalisée juste avant l'assemblage (utiliser un spray - quantité : 10 g environ par m² de surface encollée).
Eviter toute inclusion d'air à l'intérieur de la colle.
Presser fermement les supports lors de l'assemblage et maintenir sous pression pendant 3 heures minimum.
Le Sikaflex®-298 est mis en œuvre au moyen de tout système d'application pour produit monocomposant : pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika).

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-298 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-298 peut être peint dès qu'il a formé sa peau. Dans le cas où la peinture nécessite une cuisson, il peut être nécessaire d'attendre une polymérisation complète. Les peintures PUR monocomposant et acryliques bicomposant peuvent en général être utilisées. Les peintures à l'huile ne sont pas adaptées. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polyuréthannes. Ceci peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :
- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika

Conditionnement

Recharge	600 ml

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : **www.quickfds.fr**.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'informations :
www.industry.sika.fr / www.sika-industry.com

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13