SOROMAP Peintures - Vernis Yachting

FICHE TECHNIQUE

RESINE POLYESTER PRE ACCELEREE

ORTHOPHTALIQUE, ACCELEREE ET THIXOTROPE

Résine polyester insaturée, rigide, thixotrope, pré accélérée, basse réactivité.
Cette résine polyester peut être mise au contact de denrées alimentaires, pour cela il est nécessaire de respecter un délai de séchage de 3 semaines (à température ambiante), afin que tout le styrène soit bien évaporé.
Bien que la **RESINE POLYESTER** soit une résine rigide, elle se caractérise par une bonne élasticité qui fait qu'elle est adaptée à la préparation de stratifiés qui requièrent des exigences mécaniques.
Puisque c'est une résine pré accélérée et thixotrope, elle se caractérise par sa très haute force de maintien qui la rend adaptée aux applications verticales ou inclinées. De plus, la résine procure une imprégnation optimale du tissu ainsi qu'un cycle de traitement rapide et un pic de température exothermique bas.
Suivent les principales propriétés d'un stratifié obtenu avec la résine, 2 couches de mat 450, 600 g/m², de tissu roving et 35% de fibre de verre:

- Force de flexion: 2300 - 2500 kg/cm² (ASTM D780)
- Coefficient de flexion: 75000 - 80000 kg/cm² (ASTM D780)
- Force de tension: 1500 - 1700 kg/cm² (ASTM D638)
- Coefficient de tension: 85000 - 90000 kg/cm² (ASTM D638)
- Force de compression: 1500 - 1700 kg/cm² (ASTM D695)
- Coefficient de compression: 85000 - 90000 kg/cm² (ASTM D695)

PROPRIETES DE LA RESINE A 25°C

Couleur: ..... Bleuté
Valeur acide: 25
Monomère: ..... Styrène
Teneur en monomère (%): 39
Viscosité - Brookfield, cps:
Fuseau 2 à 2 rpm: 1700
Fuseau 2 à 20 rpm: 550
Index thixotropique: 3
Stabilité (espace sombre): ..... 3 mois
Point éclair : ..... 23°C < PE <= 55°C

PROPRIETES PHYSIQUES A 20°C

Catalyseur PMEC (50%), (%): 1.5
Temps de gel: ..... 18 minutes
Temps de gel au pic exothermique: ..... 15 minutes
Pic exothermique: ..... 138°C

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE POLYMERISEE

Température de déflexion de chaleur: ..... 67 (ASTM D648)
Absorption d'eau: ..... 0.15 % (ASTM D570)
Limite élastique à la traction: ..... 600 kg/cm² (ASTM D638)
Force de flexion: ..... 1050 kg/cm² (ASTM D790)
Dureté BARCOL : 45
Elongation de rupture: ..... 1.9 %

APPLICATION

La **RESINE POLYESTER** est utilisée aussi bien en moulage, projection qu'en imprégnation.
Additionner 1.5% de PMEC à la résine, mélanger soigneusement pour obtenir un mélange homogène. Appliquer la résine sur les tissus à imprégner, la résine imprègne rapidement les tissus de verre.

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : ..... 375 g avec catalyseur, 750 g avec catalyseur, 5 kg, 25 kg et fût de 220 kg
Stockage : ..... 3 mois à l'obscurité et à une température maximum de 30°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Conserver hors de portée des enfants.
Porter lors de la manipulation des gants, lunettes, un appareil respiratoire et un vêtement de protection.
Ne pas fumer pendant l'utilisation.
Travailler dans un endroit ventilé.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.