SOROMAP Peintures - Vernis Yachting

FICHE TECHNIQUE

PLASTOGEL PARAFFINE ACCELERE

GELCOAT DE FINITION

Ce GEL-COAT DE FINITION est formulé à base de résines iso phtaliques; il permet de réaliser des revêtements de stratifiés présentant de très bonnes propriétés mécaniques et thermiques dans un environnement non agressif.

Le GEL-COAT DE FINITION PARAFFINE possède divers avantages:

- **Très bonnes propriétés mécaniques et thermiques,**
- **Bonne tenue aux intempéries et aux UV,**
- **Souplesse d'application,**
- **Alimentaire**

Il peut être requis pour :

- **Les pièces industrielles**
- **Les éléments de carrosserie**
- **Les cuves, les silos, …**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES, NON POLYMERISE

	METHODE		UNITE	VALEUR
Viscosité	BROOKFIELD RV5 NFT 51210-20°C	5 T/min	mPa.s (CP)	33000 +- 4000
		50 T/min	mPa.s (CP)	6000 +- 500
Indice de thixo				≥ 6
Densité	A 20°C			1.35 +- 0.05
Durcissement (2% de PMEC 50)	* Volume 200 ml - Temps de gel - Temps de masse - T° du pic		 min min °C	 7 +- 2 12 +- 2 160 +- 5
	* Epaisseur du film : 600 µm - Début de stratification		 min	 70 +- 10
Extrait sec			% en masse	68 +- 1.5

Un contrôle systématique des lots de fabrication permet de vérifier la reproductibilité des constantes données ci-dessus.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES, POLYMERISE, NON RENFORCE

	METHODES	UNITE	VALEURS
Dureté BARCOL	GY2J-1 934		45
Absorption d'eau			
- Après 30 jours à 23°C		mg/dm^2	0.55
- Après 2 heures à 100°C		mg/dm^2	0.53
HDT	ISO 75	°C	70
Contrainte en traction	DIN 53452	MPa	70
Contrainte en flexion	DIN 53457	MPa	100
Module d'élasticité en flexion	DIN 53457	N/mm^2	3800
Allongement à la rupture	DIN 53455	%	2.5
Résistance au choc	DIN 53453	KJ/m^2	10

APPLICATION

Incorporer au gelcoat 1.5 à 2 % de durcisseur PMEC. Bien mélanger. Sur une surface propre, sèche et dégraissée, appliquer une couche de 0.6 à 0.8 mm. Le produit a un temps de gel de 7 minutes environ à 20°C. Il peut être appliqué sur une résine polyester ou un mastic polyester après ponçage, pour les réparations plus importantes. Le durcissement complet est obtenu en 5 h à 20°C.
Peut se diluer si nécessaire au styrène ou à l'acétone (5 %).

CERTIFICATS

- de conformité (suivant norme NFL 00-015)
- de contrôle (viscosité, réactivité, colorimétrie, …)

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : .....250 g avec catalyseur, 750 g avec catalyseur, 5 kg et 25 kg
Stockage :.....Quatre mois après la date de fabrication, en emballage d'origine, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur, pot hermétiquement clos.
Température : < 20°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Prohiber de toute source d'ignition et d'étincelles. Eloigner de la chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Attention à l'électricité statique.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.