SOROMAP Peintures - Vernis Yachting

FICHE TECHNIQUE

RESINE EPOXY SO184

La RESINE SO 184 UV est un système réactif développé pour conjuguer la facilité et le confort d'utilisation avec les qualités mécaniques. La polyvalence de ce système en fait un outil adapté à la stratification et au glaçage soigné tout en éliminant les problèmes de cristallisation dus à un stockage prolongé.
La RESINE SO 184 UV (résine + durcisseur) permet, grâce à sa viscosité l'imprégnation des fibres de verre, kevlar et carbone, tout en apportant au stratifié de bonnes qualités mécaniques. Ces qualités peuvent être augmentées après polymérisation par post cuisson.
Son aptitude au glaçage est complétée par une excellente stabilité aux ultra- violets.
La réactivité du système à partir de 18°C (température minimum de travail) donne une polymérisation rapide sans contact poisseux ou blanchissement en surface.
Ne pas utiliser à une température inférieure à 14°C (température de l'air et du support), dans le cas d'un glaçage ne pas mettre le support à l'extérieur (humidité et froid avant 72 heures).

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

	Résine	**Durcisseur**
Densité:	1.11	1.03
Aspect:	Violacée	Limpide
Viscosité à 20°C:	1100 CP	1200 CP
Dosage poids:	100	50
Dosage volume:	2	1

Mélange
Densité: 1.08
Aspect: ..... Translucide
Viscosité mélange à 20°C (Cps): ..... 2600 CP
Pot life 100 g à 20°C: ..... 30 minutes
Pic exothermique 100 g à 20°C: ..... 113°C
Temps de gel en film à 20°C: ..... 1 h 40
Temps de ponçage à 20°C: ..... 7 h
Polymérisation complète à 20°C: ..... 14 jours
Point éclair : ..... > 60°C

PROPRIETES APRES DURCISSEMENT

Cycle de cuisson	14 jours à 20°C	16 h à 20°C + 16 h à 50°C
Module traction (Mpa)	3000 - 3200	2700 - 2800
Résistance traction (Mpa)	58 - 60	67 - 68
Allongement à la résistance %	2 - 2.5	4 - 5
Module flexion (Mpa)	2900 - 3000	2700 - 2800
Résistance flexion (Mpa)	100 - 105	100 - 105
Flèche à la rupture (mm)	6 - 7	14 - 16
Choc Charpy résilience (KJ/m²)	14 - 16	20 - 23
Tg mx (°C)	55	70

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : ..... 450 g, 1.5 kg et 6 kg
Stockage : ..... Conserver en emballage soigneusement clos, entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les postes de travail doivent être correctement ventilés. Toute manipulation de résine doit se faire à l'aide de gants. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon. L'utilisation de solvants sur la peau est à proscrire.
Veillez à la qualification technique et à l'information des personnes appelées à manipuler ou être en contact avec les produits.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.

SOROMAP PEINTURE VERNIS ZA de Beligon – 1 Rue Maurice Mallet 17300 ROCHEFORT S/MER
Tél : 05 46 88 36 10 • Fax : 05 46 88 36 15 • Email : peinture@soromap.com