FICHE TECHNIQUE

653. DELTA 3000

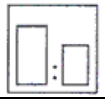
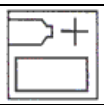
Primaire epoxy de caractéristiques supérieures, utilisé comme couche d'acrochage sur tous types de support. Appliqué en couches minces il permet un acrochage exceptionnel des revêtements suivants, qu'ils soient enduits ou sous couches bicomposantes à haute épaisseur. Il est recommandé comme primaire en cycles pour les parties du bateau aussi bien immergées que pour les parties hors de l'eau. Il peut être utilisé aussi comme couche de liaison entre un cycle epoxy et un antifouling.

Conditionnement	0,750 – 2,5 – 10 Lt. (base 8 Lt. – cat. 2 Lt.)

CARACTERISTIQUES CHIMIQUE-PHYSIQUE (à 20° C)

Aspect	Satiné
Couleur	Rouge oxyde .171 – Blanc .001
Extrait sec (en volume)	48 ± 2 %
Poids spécifique	1,48 ÷ 1,52 g/cm³
Point éclair	30° C
Viscosité	5.000 cP

CARACTERISTIQUES D' APPLICATION

Rapport de mélange (en volume)		4:1 avec 651.000
Durée de catalyse	8 h à 20° C	
Diluant		693.000 (max. 10%)
Méthode d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Buse 1,9 – 2,2 mm
		Airless Pression 150 bar Buse 0,3 – 0,6 mm (0,012 – 0,024 in) Angle ventilation 65° - 80°
		Diluant 693.000 (max. 10 %)

Epaisseur film sec	Fourchette d'application standard	50 - 130 µm
	Recommandé	70 µm
Epaisseur film humide	Fourchette d'application standard	100 - 270 µm
	Recommandé	150 µm
Rendement théorique à l'application pour épaisseur indiquée m^2/l	Fourchette d'application pour épaisseur recommandé	6,8
Primaires recommandés	Epozinc ou directement sur support sablé ou poncé	
Note	Le produit est vendu en deux récipients à mélanger entièrement et soigneusement entre eux. La dilution éventuelle doit être opérée après le mélange des deux composants. Les données physiques des produits bi-composents sont relatifs aux composents déjà mélangés entre eux	

Boero Bartolomeo S.p.a. Via Macaggi 19 16121 Genova, Italy Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com

FICHE TECHNIQUE

653. DELTA 3000

PREPARATION DE LA SURFACE

Acier : Laver sous pression à l'eau douce pour enlever toute trace de graisse. Toutes les surfaces à peindre doivent être nettoyées, sèches et dépourvues de toute contamination (s'il est nécessaire d'évaluer le degré de polution utiliser la méthode Bresle ISO 8502-6). Pour les zones protégées d'un shop primer, sabler SA 2,5 (ISO 8501-1:1988). Le grain conseillé du sablage devra être 40-80µ. Avant de procéder à l'application du Epozinc sécher la surface avec de l'air propre et sec pour enlever tout reste de poussière ou de saleté. En cas de longue exposition à l'extérieur la surface doit être lavé à l'eau douce et brosser. Pour les retouches il suffit de poncer au gros grain ST2. (SIS 05-59- 00 1967). Recouvrir la surface prête dans les 12 heures si le support ne manifeste pas d'oxydation.
Réparation : Consulter notre service technique.
Aluminium : Nettoyer la surface comme pour l'acier. Ponçer avec des disques au gros grain. L'aluminium doit être de couleur argenté, complètement exempt d'oxydation grise. Prêter attention à ne pas rendre la surface trop lisse sans éliminer de matière, la rugosité de surface devra être indicativement autour de 100 µ. Avant de procéder à l'application des produits, souffler avec de l'air propre, sec, pour enlever tous les résidus de ponçage et de poussière ou de saleté. Recouvrir la surface prête dans les 12 h.
Stratifié: décirer au SIRIO.
Bois: Passer au papier de verre à fond la surface, souffler avec de l'air propre, sec, pour enlever tous les résidus de poussière ou de saleté.

TEMPS DE SECHAGE

Température °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Recouvrement	Produits epoxy ou polyester	12 h	3 j	8 h	3 j	6 h	3 j	4 h	2 j
	Antifouling	8 h	24 h	6 h	18 h	4 h	12 h	2 h	10 h
Ponçage		24 h		24 h		18 h		8 h	
Reticulation complète		7 j		7 j		7 j		7 j	

CONDITIONS PENDANT L'APPLICATION

Pour éviter la condensation, la température du support doît être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. Pendant l'application et la période de réticulation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C, et la température minimum du support ne doit pas être inférieure à 5° C., puisque le processus de réticulation est considérablement ralenti à des températures inférieures. En tout cas l'application est déconseillé lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

Boero Bartolomeo S.p.a. Via Macaggi 19 16121 Genova, Italy Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com

653. DELTA 3000

NORME DE SECURITE

	Se conformer aux dispositions de DPR 303 et 547. Eviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Appliquer dans un local bien ventilé. Dans le cas d'une mauvaise ventilation, utiliser des ventilateurs et extracteurs d'air. Pendant l'application utiliser les protections adéquates (masques, gants, lunettes, etc).

NOTE

	Le produit appliqué ne doit pas être mis au contact avec l'eau, produits chimiques ou soumis à des stress mécaniques avant complète réticulation. L'épaisseur du film humide est indiqué pour un produit non dilué. Avec la dilution, la valeur augmentera. Les informations sont le résultat de tests en laboratoire et d'expériences pratiques. Toutefois, si ce produit n'est pas utilisé sous le contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut pas en garantir la qualité. Les informations contenues dans la présente fiche peuvent être modifiées par la Societé. Des notes ultérieures sont rapportées dans les "recommandations générales", pour les règles de référence consulter la "fiche technique". Pour des éclaircissements, ou autres informations on conseille de contacter directement Boero Bartolomeo. La présente annule et remplace la précédente.

Boero Bartolomeo S.p.a. Via Macaggi 19 16121 Genova, Italy Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com