FICHE TECHNIQUE

664. ORION PRIMER

Primaire sans chromates pour hélices en bronze et alliage sans chrome, il est formulé spécialement pour obtenir une excellente adhérence, même sur les supports difficiles comme les hélices et les arbres. Peut être aussi utilisé sur les pieds d'embase.

Conditionnement	0,250 Lt

CARACTÈRISTIQUES PRODUIT – PHYSIQUES TYPIQUES

Aspect	Mat
Couleur	Vert clair
Extrait sec (en volume)	26 ± 2%
Poids spécifique	1,12 ÷ 1,16 g/cm^3
Point éclair	1° C
Viscosité	80" DIN 4 à 20° C

CARACTÈRISTIQUES TYPIQUES APPLICABLES

Diluant		693.000
Mèthode d'application		Au pistolet à air à gravité Pression 3,5 bar Buse 1,9 – 2,2 mm
		Diluant 693.000 (3%)
Epaisseur du film sec	Fourchette d'application standard	10 - 20 µm
	Recommandé	10 µm
Epaisseur du film humide	Fourchette d'application standard	39 - 77 µm
	Recommandé	39 µm
Rendement théorique à l'application pour l'épaisseur indiquée m²/l	Fourchette d'application pour épaisseur recommandé	26

PREPARATION DE LA SURFACE

	Appliquer sur des supports propres, dégraissés et secs. Pieds d'embase en aluminium : poncer avec un papier abrasif de grain moyen. Appliquer une fine couche de primaire, puis recouvrir 6 – 8 heures après avec un antifouling (deux couches). Hélices en bronze et arbres en acier : poncer avec un papier abrasif de gros grain (60-80) pour rendre rugueuse la surface à traiter. Les brosses mécaniques et les papiers abrasifs usés ne doivent pas être utilisés car ils risquent de polir le métal au lieu de le rendre rugueux. Appliquer une fine couche de primaire, puis recouvrir 6 – 8 heures après avec un antifouling (deux couches).

Boero Bartolomeo S.p.a. Via Macaggi 19 16121 Genova, Italy Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachtcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com

FICHE TECHNIQUE

664. ORION PRIMER

TEMPS DE SECHAGE

Température	10°C		15°C		20°C		30°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Surcouchage	2 h	8 h	2 h	5 h	2 h	5 h	1 h	2 h
Ponçage	7 h		5 h		5 h		4 h	
Polymérisation complète	7 j		7 j		7 j		7 j	

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Pour éviter la condensation, la température du support doît être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. Pendant l'application et la période de réticulation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C, et la température minimum du support ne doit pas être inférieure à 5° C., puisque le processus de réticulation est considérablement ralenti à des températures inférieures. En tout cas l'application est déconseillé lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

NORMES DE SECURITE

Afin de protéger votre santé, Il est conseillé de se conformer aux normes CEE DPR 303 ET 547. Eviter le contact du produit avec la peau, appliquer dans un local bien ventilé. Dans le cas d'une mauvaise ventilation, utiliser des extracteurs d'air. Pendant l'application, utiliser masques, gants, lunettes, etc…

A NOTER

Le produit appliqué ne doit pas être mis au contact de l'eau, d'agents chimiques ou soumis aux efforts mécaniques avant réticulation. Les informations données ci-dessus sont le résultat de tests en laboratoires et d'expériences in-situ. Toutefois, si ce produit n'est pas utilisé sous notre contrôle, nous ne pouvons garantir la qualité du résultat final. Toutes ces informations peuvent être modifiées par notre société. Pour une meilleure connaissance de nos cycles, nous vous invitons à consulter le guide "L'ENTRETIEN DU BATEAU", pour les normes de référence, consulter les fiches techniques. L'édition actuelle annule et remplace les éditions précédentes.

Boero Bartolomeo S.p.a. Via Macaggi 19 16121 Genova, Italy Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com