SOROMAP Peintures - Vernis Yachting

FICHE TECHNIQUE

ANTIFOULING MATRICE MIXTE AF1

Antifouling à matrice mixte de longue durée, sans étain, à forte teneur en cuivre, possédant des biocides particulièrement efficaces en tout type d'eau.

CARACTERISTIQUES

Cet antifouling est adapté à tous les supports: polyester, acier, bois, sauf ceux en alliage léger (ne pas appliquer sur de l'aluminium). Il contient un biocide spécial qui combat l'apparition du "voile gras". Grâce à sa forte teneur en cuivre et à sa capacité à libérer ses toxines progressivement, l'**AF1** assure un excellent pouvoir antifouling pour tous les types d'utilisation.
L'**AF1** est compatible avec la plupart des antifoulings.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mécanisme de durcissement: ..... Evaporation du solvant
Densité: ..... 1.67 à 1.75 kg/l (+- 0.05)
Extrait sec (en volume): ..... 50 % + ou - 2 %
Point éclair: ..... + 39°C
Viscosité: ..... /
Epaisseur du film sec par couche: ..... 50 microns
Epaisseur totale préconisée: ..... 100 microns
Rendement pratique par couche: ..... 8 – 10 m^2/l
Teinte: ..... Noir, bleu clair, bleu foncé, rouge, vert, blanc/gris
Aspect: ..... Satiné

PREPARATION DE SURFACE

Sur coque neuve: Nettoyer le polyester nu à l'aide du décirant-dégraissant **DCR900**, laisser sécher. Appliquer un primaire d'accrochage pour améliorer l'adhésion de l'antifouling (**PR10** monocomposant ou **PR20** époxy bicomposant).
Sur ancien antifouling: Nettoyer le support de toutes salissures, éliminer tout défaut de surface (bulles, décollements, …).
Si la nature du fond est inconnue, il est conseillé d'éliminer complètement l'ancien antifouling ou d'appliquer la sous-couche isolante **SC10**.

Rappel: AF1 contient de l'oxyde de cuivre, il ne doit pas être utilisé sur les supports aluminium.

PREPARATION DE LA PEINTURE

Bien homogénéiser le produit avant son application.

APPLICATION

Prendre soin d'appliquer une bande cache pour délimiter la surface à peindre. Masquer les anodes afin de ne pas les recouvrir d'antifouling.

Appliquer 2 couches d'antifouling **AF1** de 50 microns (film sec), soit 100 microns humides par couche pour une bonne protection.

Sur les zones sensibles (ligne de flottaison, safran, …), rajouter une 3ème couche.

Laisser sécher 4 heures minimum avant la mise à l'eau.

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

Matériel d'application: ..... Pinceau, rouleau, pistolet.
Pour pinceau et rouleau: ..... Produit prêt à l'emploi
Pour le pistolet (à éviter au maximum): ..... Dilution au maximum de 5 % avec le **diluant ANTIFOULING**
Diamètre buse de 1.4-1.7; pression d'air 3-3.5 bars
Température d'utilisation: ..... +5°C à +35°C
Hygrométrie: ..... Inférieure à 80 %
Rappel: *La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée, afin d'éviter la formation de condensation.*

Séchage:
Hors poussière: ..... 10 minutes
Sec au toucher: ..... 1 heure
Intervalle entre 2 couches: ..... 3 heures
Mise à l'eau minimum: ..... 4 heures
Exposition maximum à l'air: ..... 45 jours

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : ..... 750 cc, 2.5 litres et 16 litres
Stockage : ..... 12 mois

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Pour le ponçage de l'antifouling, il est indispensable de porter un masque afin de ne pas inhaler les poussières toxiques. Utiliser gants, masques et vêtements de protection.

A conserver hors de portée des enfants.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.