Yacht Systems S.r.l.
Piazza Tommaseo 4 - 34121 Trieste - ITALY
Phone +39 040 3783 911 - Fax +39 040 3783 906
info@venezianiyacht.it - www.venezianiyacht.it

Subcoat s™

Code: **6612.633**

Enduit époxy bicomposant pour application sous l'eau

- ADAPTE AUX SURFACES IMMERGÉES
- FACILE D'UTILISATION
- INDISPENSABLE A BORD
- APPLICABLE EN IMMERSION

CATACTERISTIQUES

Epoxy pur composé à 100% d'extrait sec en volume qui a la capacité d' enlever l'eau de la surface du support en garantissant aussi une adhésion excellente sur les surfaces mouillées. Particulièrement utile pour la réparation temporaire de fentes et fissures de la coque dans l'eau ou en navigation. Il adhère parfaitement sur polyester, gel Coat, époxy existants déjà, acier et béton. Adapté à la réparation temporaire en mer, ligne de flottaison et zones immergées, de quais en ciment. Résiste à des températures jusqu'à 100°C.

DONNEES TECHNIQUES

Systéme de durcissement : réticulation chimique

Poids specifique : 1.80 ± 0.02 kg/l

Extrait sec in volume: 100 %

Point éclair: +102 °C

Aspect du film : mat

Teinte : bleu azur

Conditionnement : 2 kg

PREPARATION DE LA SUFACE

Nettoyer les surfaces avec des brosses métalliques ou grattoirs en éliminant zones éventuellement écaillées.

PROCEDURE D'APPLICATION

Subcoat S TM est un produit bicomposant. Mélanger les deux composants (base bleu, durcisseur blanc) à la main en mettant les gants insérés dans la boîte, en les mouillant continuellement ou en tenant les mains en immersion dans un bac ou même dans la mer. Pour mélanger, commencer toujours à manipuler une quantité de durcisseur (pâte blanche), puis lui ajouter à une quantité égale de produit base (pâte bleue), puis mélanger le tout avec les mains mouillées afin à obtenir une coloration bleue homogène et une consistance moelleuse et uniforme; il est possible d'exécuter ces opérations dans l'eau sans que cela altère le résultat final. Ne pas ajouter de diluant. Subcoat S TM a une période limité d'applicabilité. Le temps décroît avec des températures supérieures à 25°C. Appliquer le produit quand la température du support est supérieure à 10°C. Appliquer des épaisseurs de 4 mm en moyenne.